

**DESCRIZIONE:**

Le manette di sicurezza in "acciaio tensile" sono realizzate tramite tranciatura di lastre in acciaio con un trattamento inossidabile di protezione dagli agenti atmosferici e dalla ruggine, e sono costituite da:

- Due staffe fisse;
- Un settore dentato mobile, rotante su un angolo di giro con almeno 20 denti di blocco a cremagliera.
- Un sistema di chiusura con chiave ed annesso meccanismo standard di doppio blocco, che permette di stabilire un limite di serraggio a seconda dell'ampiezza del polso;
- Le due staffe fisse sono collegate tra loro mediante una catena con filo di acciaio diametro mm 3,5 ca. con due anelli saldati che consentono di piegare le manette a libretto.

FUNZIONAMENTO

Fra due staffe fisse, di cui una con foro per chiave, sono inseriti i sistemi di chiusura e bloccaggio di sicurezza.

Le staffe/bracciali sono unite tra loro mediante una catena con filo di acciaio diametro mm 3,5 ca. composta da due anelli saldati che consentono di piegare le manette a libretto. Gli anelli delle catene sono ancorati sulla parte fissa delle staffe, mediante un perno forato, fissato mediante imbutitura delle pareti esterne delle staffe stesse, in modo da evitarne lo sfilamento.

Le due staffe fisse sono collegate tra di loro mediante 4 perni in acciaio ribattuti e arrotondati.

Il settore dentato mobile, rotante attorno al perno entra in presa con i denti del dispositivo di chiusura posizionato all'interno delle staffe / bracciali fissi.

Al fine di rendere più resistenti alla trazione le due staffe mobili della manetta, presentano sotto la sezione dentata, una fresatura profonda mm 1,3 ca.

La forma dei denti del settore mobile e quella del dispositivo di chiusura risulteranno asimmetriche in modo da consentire la chiusura a scatto delle manette.

La rotazione del settore dentato mobile può essere bloccata in una determinata posizione azionando un sistema di blocco di sicurezza presente sul lato del bracciale fisso.

La funzione del blocco sicurezza serve ad evitare, sia la chiusura accidentale del settore dentato mobile che il suo restringimento, evitando la possibilità di lesione ai polsi dell'ammannettato.

Per disinnestare il blocco di sicurezza ed aprire le manette, occorre inserire la chiave nell'apposita sede, e ruotare da ambo i lati la chiave stessa.

La manetta viene ricavata da una lastra in acciaio di forte spessore di mm 3,6 ca.

Il peso complessivo della manetta è gr. 280 ca.

Forint Spa

**SEDE LEGALE E DIREZIONE
VICENZA**

Contrà del Monte 13
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 323688
F +39 0444 325825
forintvi@forint.it

**SEDI COMMERCIALI:
ROMA**

Via della Caffarelletta 51
00179 Roma · Italy
T +39 06 8601672
F +39 06 86201027
forintrm@forint.it

MILANO

Viale Monza 253
20126 Milano · Italy
T +39 02 26000240
F +39 02 26000256
forintmi@forint.it

VICENZA

Via del Progresso 41
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 565242
F +39 0444 964062
forintvi-vi@forint.it

PRODUZIONE E LOGISTICA

Via Armando Vona 51
03100 Frosinone · Italy
T +39 0775 203023
F +39 0775 203033
forintfr@forint.it



CLIENTE **APAC TRENTO LOTTO 5**

ARTICOLO **52. MANETTE**



La manetta viene fornita con 2 chiavi.

PUNZONATURA E IMBALLAGGIO

PUNZONATURA

Su ciascuna manetta dovrà essere inciso : il numero di matricola.

IMBALLAGGIO

Ogni paio di manette dovrà essere avvolto in carta oleata e riposto in una scatola di cartone di idonee dimensioni, tali da contenere lemanette.

TAGLIE: TU

Forint Spa
**SEDE LEGALE E DIREZIONE
VICENZA**

Contrà del Monte 13
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 323688
F +39 0444 325825
forintvi@forint.it

**SEDI COMMERCIALI:
ROMA**

Via della Caffarelletta 51
00179 Roma · Italy
T +39 06 8601672
F +39 06 86201027
forintrm@forint.it

MILANO

Viale Monza 253
20126 Milano · Italy
T +39 02 26000240
F +39 02 26000256
forintmi@forint.it

VICENZA

Via del Progresso 41
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 565242
F +39 0444 964062
forintt-vi@forint.it

PRODUZIONE E LOGISTICA

Via Armando Vona 51
03100 Frosinone · Italy
T +39 0775 203023
F +39 0775 203033
forintfr@forint.it