



DESCRIZIONE:

Fondina professionale di servizio e tattica in nylon riciclabile, equipaggiata con 4 livelli di ritenzione. Il primo è il Sistema Automatico di Sicurezza Evolock-S Evolution Locking System, un meccanismo interno di blocco attivato dal peso dell'arma, a estrazione rapida e semplice. Il secondo è il Sistema Rotoloop-S, un laccio esterno di protezione dell'arma a chiusura e apertura automatica mediante meccanismo di rotazione attivabile a pressione. Grazie alla soluzione 2-Fast i due sistemi sono integrati e azionabili simultaneamente in fase di estrazione con un unico movimento naturale del pollice. Il terzo è il Dispositivo di Sicurezza Roto Guard, uno scudo protettivo contro urti o tentativi di sottrazione abbinabile ai sistemi Rotoloop-S, LL Look Loop e Rotolock. Il quarto è il dispositivo BS-PRO - Back Shield Protection, una linguetta rigida posta posteriormente alla leva di rilascio per impedirne lo sblocco dalla dietro. Il quinto è il dispositivo STR SYSTEM costituito da una vite di ritenzione che frena il movimento interno dell'arma agendo direttamente sul carrello. Il corpo è abbinabile al Sistema di Portabilità Multilink, un interasse di fissaggio a tre viti per adattare la portabilità della fondina a tutte le esigenze operative.

La fondina è dotata di passante a "s" che agevola l'estrazione.

Forint Spa
SEDE LEGALE E DIREZIONE
VICENZA

Contrà del Monte 13
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 323688
F +39 0444 325825
forintvi@forint.it

SEDI COMMERCIALI:
ROMA

Via della Caffarelletta 51
00179 Roma · Italy
T +39 06 8601672
F +39 06 86201027
forintrm@forint.it

MILANO

Viale Monza 253
20126 Milano · Italy
T +39 02 26000240
F +39 02 26000256
forintmi@forint.it

VICENZA

Via del Progresso 41
36100 Vicenza · Italy
T +39 0444 565242
F +39 0444 964062
forintvi-vi@forint.it

PRODUZIONE E LOGISTICA

Via Armando Vona 51
03100 Frosinone · Italy
T +39 0775 203023
F +39 0775 203033
forintfr@forint.it

Nylon PA 6 riciclabile				
Typical properties	Condition	Standard	Unit	Value
ISO 1043 abbreviation	PA6-I			
ISO 16396 designation	PA6-I,M1,S14-020			
Density		ISO 1183	g/cm ³	1,08
Molding shrinkage, parallel	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4,2577	%	1,2 - 1,4
Molding shrinkage, normal	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4, 2577	%	1,5 - 1,7
Viscosity number	96% H2SO4	ISO 307	cm ³ /g	145
Tensile modulus	1 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	2400 / 900
Strain at break	50 mm/min	ISO 527-1/-2	%	50 / 50
Yield stress	50 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	65 / 35
Flexural modulus	2 mm/min	ISO 178	MPa	2100 / 800
Flexural strength	5 mm/min	ISO 178	MPa	85 / 30
Charpy impact strength	+23°C	ISO 179/1eU		NB
Charpy impact strength	-30°C	ISO 179/1eU		NB
Charpy notched impact strength	+23°C	ISO 179/1eA	kJ/m ²	35 / 95
Izod impact strength	+23°C	ISO 180/1U		NB
Izod notched impact strength	+23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	30 / 90
Rockwell hardness	+23°C	ISO 2039/2	ScaleR	105
Melting temperature	10°C/min	ISO 11357-1	°C	221
Temp. of deflection under load 0.45MPa	0.45MPa	ISO 75	°C	150
Temp. of deflection under load, 1.80MPa	1.80 MPa	ISO 75	°C	55
Vicat softening temperature	50°C/h - 50N	ISO 306	°C	180
Volume resistivity		IEC 62631-3-1	ohm.m	1E+013
Surface resistivity		IEC 62631-3-1	ohm.m	1E+013

Forint Spa
SEDE LEGALE E DIREZIONE
VICENZA

Contrà del Monte 13
 36100 Vicenza · Italy
 T +39 0444 323688
 F +39 0444 325825
forintvi@forint.it

SEDI COMMERCIALI:
ROMA

Via della Caffarelletta 51
 00179 Roma · Italy
 T +39 06 8601672
 F +39 06 86201027
forintrm@forint.it

MILANO

Viale Monza 253
 20126 Milano · Italy
 T +39 02 26000240
 F +39 02 26000256
forintmi@forint.it

VICENZA

Via del Progresso 41
 36100 Vicenza · Italy
 T +39 0444 565242
 F +39 0444 964062
forintvi-vi@forint.it

PRODUZIONE E LOGISTICA

Via Armando Vona 51
 03100 Frosinone · Italy
 T +39 0775 203023
 F +39 0775 203033
forintfr@forint.it